



DESCRIPCIÓN:

PEAK CLIMATIZADO diluido al 25% es un refrigerante + anticongelante listo para usar, no necesita agregar agua. La fórmula esta basada en una tecnología 100% inorgánica y ha sido formulado para cumplir las especificaciones de todas las marcas y modelos de los vehículos de fabricación Americana, Europea y Asiática.

BENEFICIOS:

- Refrigerante/Anticongelante diluido al 25%, no necesita agregar agua.
- Protege todos los metales incluyendo el aluminio, además de ser antioxidante.
- Evita la acumulación de sarro que daña permanentemente el sistema de refrigeración.
- Bajo contenido de silicato.
- Está formulado para uso en automóviles, camionetas y camiones de todas las marcas y modelos de fabricación Americana, Europea y Asiática.
- Cumple las normas ASTM y SAE de protección y rendimiento.

APLICACIONES:

Formulado para ser compatible con todos los anticongelantes del mercado y diseñado para vehiculos de gasolina o gas.



Medidas de Envase

Alto = 30 cm

Ancho = 18.8 cm

Profundidad = 9.5 cm

ESPECIFICACIONES	ASTM	VALOR TÍPICO
Gravedad Específica 60/60 °F	D-1122	1.040-1.047
Punto de Ebullición	D-1120	124 °C *
Espumación	D-1881	50 mL/3 seg.
PH	D-1287	10-11
Contenido de Agua, % peso	D-1123	75%
Glicol Total, % peso	D-202	25%
Temperatura de Congelación	D-1177	-12 °C
Color	Visual	Verde

* Con tapón de radiador a 15 PSI

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior esta basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.