

PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90

Aceite para engranajes de alto rendimiento, diseñado para transmisiones manuales y ejes hipoidales sometidos a grandes esfuerzos en vehículos comerciales, formulado con aceites totalmente sintéticos. Desarrollado para intervalos de cambio de aceite más prolongados.

Descripción.

PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90 es un aceite Premium Performance para transmisiones y engranajes multifuncional. Debido a la moderna tecnología de aditivos de PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90, protege eficazmente contra el desgaste y la corrosión. En combinación con aceites totalmente sintéticos, asegura una muy buena estabilidad a la oxidación. Al mismo tiempo, PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90 ofrece una buena compatibilidad con elastómeros y materiales sincronizadores. Además, el excelente comportamiento viscosidad-temperatura asegura la función óptima en todas las condiciones de funcionamiento.

Aplicación.

PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90 es ideal para su uso en ejes de transmisión de servicio pesado en vehículos comerciales, y también para transmisiones manuales sincronizadas y no sincronizadas, cajas de transferencia y ejes auxiliares.

PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90 puede ser mezclado y es compatible con otras marcas de aceites para engranajes. Sin embargo, debe evitarse mezclarse con otros aceites para engranajes a fin de aprovechar al máximo los beneficios del producto. Se recomienda cambiar completamente el aceite al realizar la conversión a PENTOSIN GEAR ULTRA SAE 75W-90. Para obtener información sobre la seguridad del producto y la eliminación adecuada, consulte la última hoja de datos de seguridad del material.



ESPECIFICACIONES

- · API GL-4/GL-5
- · API MT-1
- · SAE J2360
- · SCANIA STO 1:0 / SCANIA STO 1:1 G
- · SCANIA STO 2:0 A FS

APROBACIONES

- · DETROIT DIESEL 93K219.01
- MAN 341 TYPE Z2
- MAN 342 TYPE S1
- · MB-APPROVAL 235.8
- · MERITOR 0-76-E
- · VOLVO 97312
- ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF003341)

RECOMENDACIONES PENTOSIN

- · JOHN DEERE JDM J11E
- · JOHN DEERE JDM J11G
- MAN 341 TYPE E3
- · MAN 342 TYPE M3











Ventajas / beneficios.

- · Muy buena protección contra el desgaste.
- Excelente estabilidad a la oxidación y adecuado para intervalos de cambio más largos.
- · Estabilidad al cizallamiento optimizada.
- · Buena compatibilidad con elastómeros y materiales sincronizadores.
- Excelente comportamiento viscosidad-temperatura asegurando la función óptima en todas las condiciones de funcionamiento.
- · Ideal para racionar productos.

CARACTERISTICAS TÍPICAS

Densidad a 15 °C	DIN 51757	0.868 g/ml
Grado SAE	SAE J306	75W-90
Viscosidad cinemática a 40°C	DIN 51562-1	96.0 mm ² /s
Viscosidad cinemática a 100°C	DIN 51562-1	14.6 mm ² /s
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909	158
Punto de fluidez	DIN ISO 3016	-63 °C
Teñido de producto	DIN 10964	ninguno





